

ネジエヌコン AL継手

同径間

継手の特性は、土木学会 鉄筋定着・
継手指針の特性判定基準でSA級を
確認済み。

AL継手対応サイズ一覧表

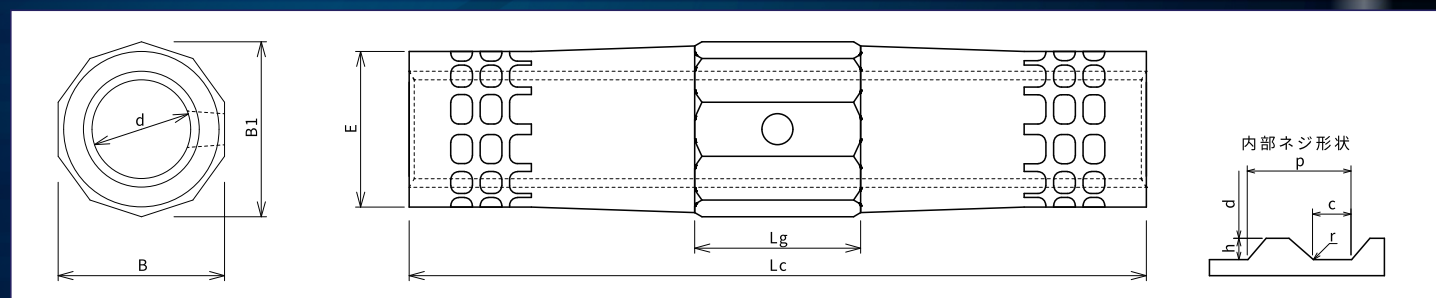
	サイズ								
鋼種	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
SD345	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SD390	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SD490			○	○	○	○	○	○	○

AL継手の形状及び寸法

(単位：mm)

	AL継手形状					内部ネジ形状				
呼び名	長さ		十角対辺	十角対角	端面直径	内径	ピッチ	高さ	底幅	コーナー
	Lc	Lg	B	B1	E	d	p	h	c	r
D19	142	32	32	33.7	30	19.1	8.0	1.66	3.5	1.5
D22	166	36	36	37.9	34	22.0	9.0	1.90	3.6	1.5
D25	210	48	41	43.1	39	25.7	12.0	1.70	4.6	1.5
D29	217	52	46	48.4	44	28.7	13.0	2.00	5.4	1.7
D32	250	60	50	52.6	48	31.9	15.0	2.10	5.4	1.7
D35	256	60	55	57.8	52	34.5	14.0	2.80	4.9	2.0
D38	280	60	60	63.1	56	37.7	15.0	3.04	5.4	2.0
D41	294	60	65	68.4	61	40.7	16.0	3.15	6.8	2.0
D51	320	80	80	84.1	78	49.9	20.0	4.10	7.4	2.0

ALカプラー形状



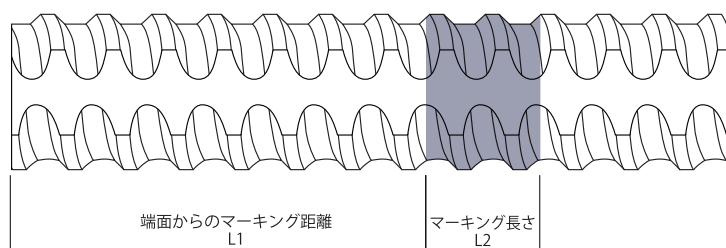
ALカプラーの材質

外観形状	カプラーの材質	機械的性質		
円形状 中心部 10角	JIS G 5503 オーステンパ球状黒鉛铸铁品 FCAD 1200-2	降伏点(又は耐力) (N/mm ²)	引張り強さ (N/mm ²)	伸び (%)
		900以上	1,200以上	2以上

ネジエヌコン土木向けSA級

マージング位置の標準寸法

呼び名	マージングの位置	
	端面から距離L1	マージングの長さL2
D19	67	30
D22	79	30
D25	99	30
D29	102	30
D32	118	40
D35	121	40
D38	133	40
D41	139	40
D51	150	40



施工道具



有機グラウトの特性について

●樹脂特性値

	主 剤	硬 化 剤
組 成	エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン
外 観	青色ペースト状	白色ペースト状

●作業特性値

項 目	数 値
配合比（主剤/硬化剤）	2 / 1 pbv（容量比）
可使時間（20℃）	20分

●硬化物特性値

項 目	数 値
引張強さ	13N/mm ² 以上
圧縮強度	69N/mm ² 以上

※上記数値の試験条件は材齢7日、常温（20℃）とする。

●カートリッジ1本当たりの施工箇所数（概数）

呼び名	1本で施工可能な継手ヶ所数
D19	23
D22	15
D25	10
D29	10
D32	8
D35	6
D38	4
D41	3
D51	2

