

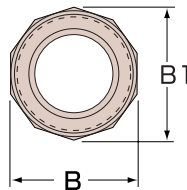
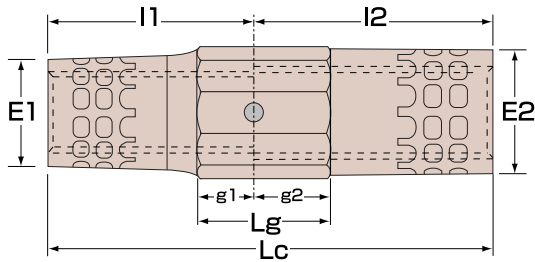
# ネジエヌコン

## 異径間継手のカプラーの形状及び寸法

単位: mm

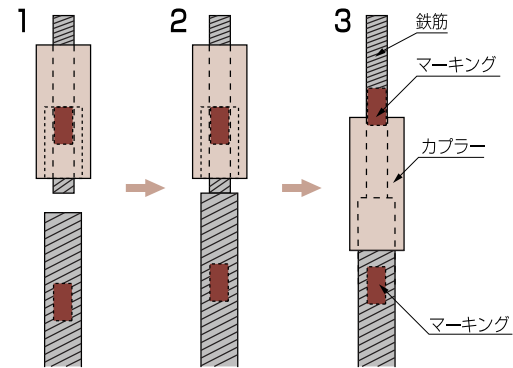
呼び名	Aタイプカプラー形状										Bタイプカプラー形状				
	長さ							十角対辺 B	十角対角 B1	細径側 E1	太径側 E2	長さ			六角対辺 C
	Lc	I1	I2	Lg	g1	g2	L					L1	L2		
1 サイズ 異径間	D19XD22	120.0	55	65	34	16	18	36.0	37.9	30	34	120.0	55	65	34
	D22XD25	140.0	65	75	42	18	24	41.0	43.1	34	39	140.0	65	75	39
	D25XD29	157.5	75	82.5	50	26	26	46.0	48.4	39	44	157.5	75	82.5	43
	D29XD32	177.5	82.5	95	56	26	30	50.0	52.6	44	48	177.5	82.5	95	48
	D32XD35	195.0	95	100	60	30	30	55.0	57.8	48	52	195.0	95	100	53
	D35XD38	210.0	100	110	60	30	30	60.0	63.1	52	56	210.0	100	110	57
	D38XD41	225.0	110	115	60	30	30	65.0	68.4	56	61	225.0	110	115	64
	D41XD51	235.0	115	120	70	30	40	80.0	84.1	61	78	235.0	115	120	79
2 サイズ 異径間	D19XD25	130.0	55	75	40	16	24	41.0	43.1	30	39	130.0	55	75	39
	D22XD29	147.5	65	82.5	44	18	26	46.0	48.4	34	44	147.5	65	82.5	43
	D25XD32	170.0	75	95	54	24	30	50.0	52.6	39	48	170.0	75	95	48
	D29XD35	182.5	82.5	100	56	26	30	55.0	57.8	44	52	182.5	82.5	100	53
	D32XD38	205.0	95	110	60	30	30	60.0	63.1	48	56	205.0	95	110	57
	D35XD41	215.0	100	115	60	30	30	65.0	68.4	52	61	215.0	100	115	64
	D38XD51	230.0	110	120	70	30	40	80.0	84.1	56	78	230.0	110	120	79

Aタイプカプラー形状

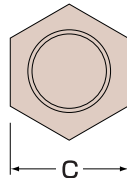
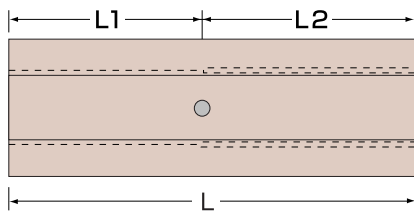


## 継手作業手順

### ● 異径間継手



Bタイプカプラー形状



## カプラーの材質

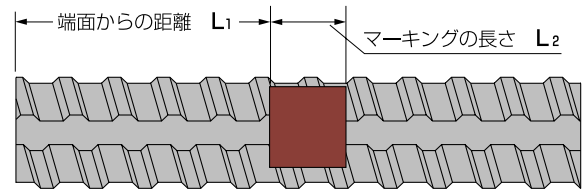
タイプ	外観形状	カプラーの材質	機械的性質		
			降伏点(又は耐力) (N/mm <sup>2</sup> )	引張り強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)
A	円形状 中心部 10角	JIS G 5503 オーステンバ 球状黒鉛鑄鉄品 FCAD 1000-5	700以上	1000以上	5以上
B	六角形状	JIS G 4051 機械構造用炭素鋼鋼材 S45C	345以上	570以上	20以上

尚、上記表のカプラーについて、使用できる鉄筋の材質は、SD345、SD390とします。  
SD490をご使用の場合はBタイプカプラーの熱処理品となります。

# マーキング位置の標準寸法

単位：mm

呼び名	マーキングの位置	
	端面からの距離L <sub>1</sub>	マーキングの長さL <sub>2</sub>
D19	50	30
D22	60	30
D25	67	30
D29	75	30
D32	85	40
D35	90	40
D38	100	40
D41	105	40
D51	110	40



## 施工道具



## グラウト材について

### ●樹脂特性値

	主 剤	硬 化 剤
組 成	エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン
外 観	青色ペースト状	白色ペースト状

### ●作業特性値

項 目	数 値
配合比(主剤/硬化剤)	2/1pbv (容量比)
可使用時間(20℃)	20分

### ●硬化物特性

項 目	数 値
引張強さ	13N/mm <sup>2</sup> 以上
圧縮強度	69N/mm <sup>2</sup> 以上

※上記数値の試験条件は材齢7日、常温(20℃)とする。

### ●1カートリッジの継手箇所数(目安)

呼び名	カートリッジ1本で施工できる継手数(目安)	
1 サイズ 異径間	D19XD22	23箇所
	D22XD25	17箇所
	D25XD29	14箇所
	D29XD32	12箇所
	D32XD35	9箇所
	D35XD38	6箇所
	D38XD41	5箇所
	D41XD51	4箇所
2 サイズ 異径間	D19XD25	21箇所
	D22XD29	16箇所
	D25XD32	13箇所
	D29XD35	10箇所
	D32XD38	8箇所
D35XD41	6箇所	
D38XD51	4箇所	

